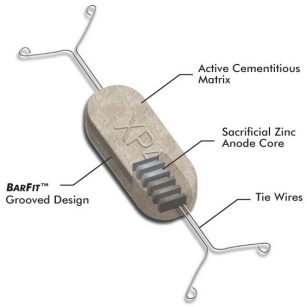
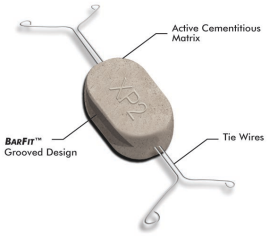
BEVEPRO

VECTOR CORROSION TECHNOLOGIES
www.vector-corrosion.com

GALVASHIELD XP

ingebed opofferings anode van zink, die preventief wapeningscorrosie in beton tegengaat.





Beschrijving

Galvashield XP is een zelfopofferend Zink-metaal, ingebed in een speciaal ontwikkeld cementgebonden mortel. De **XP** anode wordt vastgemaakt aan de wapeningsstaven door middel van de binddraden, die het mogelijk maken deze in horizontaal, verticaal en hangende situaties te plaatsen.
Ze worden gebruikt in combinatie met beton reparatie systemen op basis van cement.

Toepassingen
• Bruggen
• Tunnels
• Parkeergarages
• Erfgoed structuren
• Marine structuren
• Alle betonnen structuren waar er corrosie van het wapeningsstaal kan optreden.

Kenmerken en voordelen

• Beschermt tegen achterblijvende chloride.
• Geen externe energiebron nodig.
• Snelle en gemakkelijke toepassing.
• Toe te passen met verschillende beton reparatie systemen op cement basis (geen epoxy of polyesters).
• Bewezen technologie – in de praktijk geverifieerd prestaties.
• Verlengt de duurzaamheid van de reparatie.
• Meetbare prestaties.
• Geschikt voor reparaties die blootstaan aan druk.
• Tot 20 jaar lange levensduur

Galvashield XP wordt ingebracht in uit te voeren beton reparaties met chloride verontreinigd beton , met als doel nieuwe roestvorming in de nabijgelegen wapening te voorkomen. Het zorgt voor een realkalisatie effect rond de wapening.

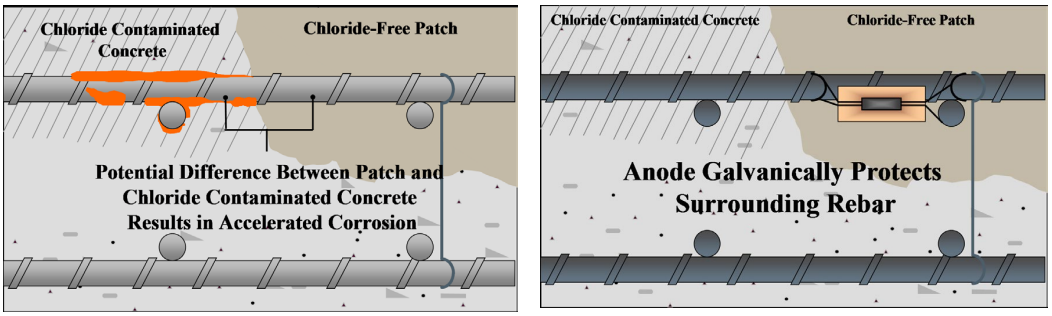
Postbus 133 1430 AC Aalsmeer
Nederland Tel: +31 646310624
www.bevepro.nl
info@bevepro.nl

BEVEPRO

VECTOR CORROSION TECHNOLOGIES
www.vector-corrosion.com

Hoe werkt het?

Galvashield XP bevat zink dat opgeofferd wordt, ipv het wapeningsstaal.
Galvashield XP anodes worden niet aangesloten op een externe stroom voeding.



Ontwerp-criteria

Galvashield XP is speciaal ontwikkeld om preventief wapeningscorrosie tegen te gaan die geïnitieerd is door chloriden. Iedere unit biedt galvanische bescherming binnen zijn, in de ontwerptabel aangegeven invloedsfeer. In lijn met andere kathodische bescherming, moet **Galvashield XP** anode systemen worden ontworpen door corrosie specialisten en geïnstalleerd door deskundige en ervaren aannemers.

Installatie-instructies

Voorbehandeling

Het beton dient te worden uitgekapt rondom en achter de staalwapening overeenkomend met de geldende normering voor betonreparatie technieken. Al de blootgelegde wapening dient schoongemaakt te worden. Stralen wordt aanbevolen voor dit proces.
Alvorens het plaatsen van de XP anodes dient de geleiding van de wapening gecontroleerd te worden. Waar er geen geleiding is moet deze door een elektrische connectie of op traditionele wijze gerepareerd worden.

Installatie

Galvashield XP dient net zoals de voorbehandeling van de reparatiezone, te worden verzadigd met drinkwater alvorens deze aan te brengen in de reparatie.

Bevestig **Galvashield XP** direct na de voorbehandeling aan de gereinigde wapeningsstaven. Selecteer een locatie voor de bevestiging, zo dicht mogelijk bij de rand van de reparatiezone. Maximaal op 750 mm afstand van de rand en van elkaar. De exacte hoeveelheden worden bepaald in de wapeningstekening en hangt af van de grootte van de reparatie.

De **Galvashield XP** dient zodanig te worden geplaatst dat volledig contact met de reparatiemortel is verzekerd. Ze worden verbonden met de binddraden door middel van de **Galvashield bevestigingswerktuig.** Zodat er geen beweging meer mogelijk is en hiermee elektrische geleiding verzekerd is. Controle van de elektrische geleiding dient te gebeuren met een multimeter.

Postbus 133 1430 AC Aalsmeer
Nederland Tel: +31 646310624
www.bevepro.nl
info@bevepro.nl

Dekking van de **Galvashield** dient gelijk te zijn aan de dekking van de wapening waaraan deze wordt bevestigd.

Voorzorgsmaatregelen

Het overschilderen van de **Galvashield XP** met primers of hechtmiddelen moet vermeden worden.
De **Galvashield XP** dient gebruikt te worden in combinatie met goedgekeurde pakketten van reparatiemortels en hecht/curing middelen van gerenommeerde fabrikanten.
Galvashield XP is niet geschikt voor gebruik met epoxy en/of polyester mortels.

Verpakking

Galvashield XPT :	25 mm x 125 mm x 25 mm Zink massa 60 gr.	50 stuks per doos (8,6 kg)
Galvashield XP :	65mm(diam) x 30 mm Zink massa 60 gr.	20 stuks per doos (5,7 kg)
Galvashield XP2 :	65mm x 80mm x 30 mm . Zink massa 100 gr	20 stuks per doos (5,2 kg)
Galvashield XP4 :	65mm x 150mm x 30 mm. Zink massa 160 gr.	20 stuks per doos (8,2 kg)

Stockage

Opslaan onder droge omstandigheden in originele ongeopende verpakking.

Veiligheid

Er zijn geen special veiligheidsvoorschriften voor de **Galvashield XP** anodes.
Galvashield XP is alkalisch en direct contact met de huid of ogen is niet aangeraden. Draag handschoenen, stofmasker en veiligheidsbril. Voorkom inhalering tijdens het mengen.
Bij contact met de huid, overvloedig spoelen met water. Bij oog contact, overvloedig spoelen met water en medische hulp raadplegen.
Galvashield XP en grout zijn niet brandbaar.

BeVepro is in samenwerking met Fortius , de agent voor Vector Corrosion Technologies uit Canada.
www.vector-corrosion.com